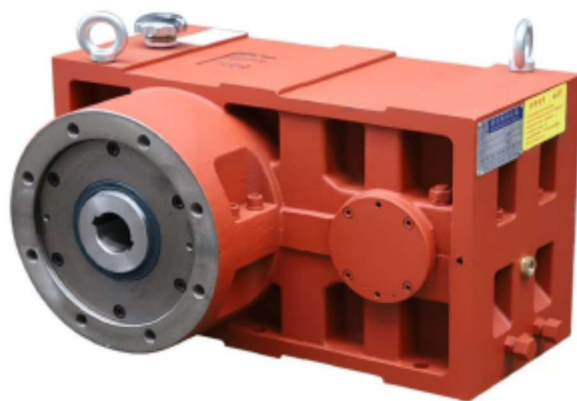


PROMKTR

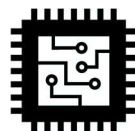
Компоненты для автоматизации
производств

Редуктор ZLYJ для экструдера

Редуктор с упорным подшипником предназначен для использования в экструзионном оборудовании. Разработан специально для использования в приводах экструзионных установок для изготовления полимерной продукции



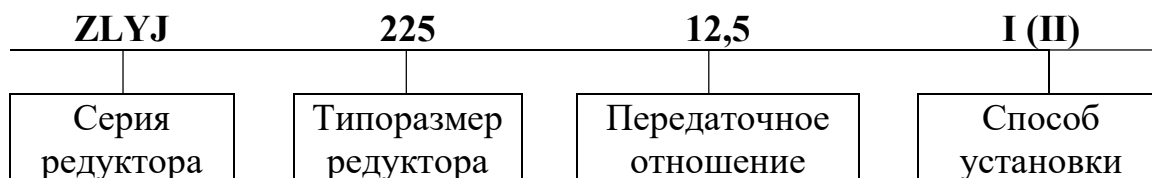
Редукторы ZLYJ для экструдеров представляют собой промышленные изделия. Внутренние компоненты редуктора изготовлены из легированной марки стали, что гарантирует увеличение срока службы редуктора в целом. Упорный подшипник устанавливается на переднем конце полого выходного вала для равномерной радиальной нагрузки



PROMKTR

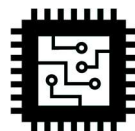
Компоненты для автоматизации
производств

Расшифровка артикульного номера



Характеристики редукторов ZLYJ для экструдеров

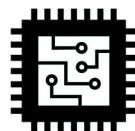
ZLYJ		Номинальная мощность и выходной крутящий момент															
Номинальная мощность P1 (кВт), номинальный крутящий момент T2 (кНм)														Таблица А-1			
Передаточное отношение	Номинальная скорость (об/мин)	Характеристики редуктора															
		112		113		146		173		200		225		250			
i	N	n ₁	n ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂
8	1500	188	12.8	0.65	20.8	1.06	28.3	1.44	46.9	2.39	73	3.7	100	5.09	139	7.07	
	100	125	8.6	0.66	14.4	1.1	19.4	1.48	32.7	2.5	50	3.85	69	5.29	96	7.37	
	750	94	6.8	0.69	11.2	1.14	14.9	1.52	24.6	2.51	39	3.95	53	5.42	74	7.58	
10	1500	150	10.4	0.66	17.0	1.08	22.5	1.43	37.9	2.41	60	3.8	82	5.2	114	7.23	
	100	100	7.2	0.69	11.7	1.12	15.5	1.48	26.0	2.48	41	3.94	57	5.42	79	7.53	
	750	75	5.6	0.71	9.0	1.15	11.8	1.5	19.9	2.54	32	4.08	44	5.55	61	7.74	
12,5	1500	120	8.4	0.67	13.6	1.08	18.1	1.44	29.7	2.36	47	3.71	66	5.25	92	7.29	
	100	80	5.6	0.67	9.5	1.13	12.4	1.48	20.3	2.42	32	3.87	46	5.44	64	7.59	
	750	60	4.4	0.7	7.2	1.15	9.5	1.51	15.6	2.49	25	4.01	35	5.6	49	7.77	
14	1500	107	-	-	12.2	1.09	16.2	1.44	26.4	2.35	42	3.74	59	5.28	82	7.35	
	100	71	-	-	8.5	1.14	11.1	1.49	18.2	2.43	29	3.9	41	5.46	57	7.59	
	750	54	-	-	6.4	1.14	8.5	1.52	13.9	2.48	22	3.99	32	5.63	44	7.84	
16	1500	94	-	-	10.6	1.08	14.2	1.45	24.5	2.5	39	3.99	53	5.42	74	7.54	
	100	63	-	-	7.3	1.11	9.8	1.49	16.8	2.57	27	4.16	37	5.62	51	7.82	
	750	47	-	-	5.7	1.16	7.7	1.56	13.1	2.66	21	4.32	28	5.79	40	8.07	



PROMKTR

Компоненты для автоматизации
производств

ZLYJ		Номинальная мощность и выходной крутящий момент															
Номинальная мощность P1 (кВт), номинальный крутящий момент T2 (кНм)														Таблица А-1			
Передающее отношение	Номинальная скорость (об/мин)	Характеристики редуктора															
		112		113		146		173		200		225		250			
i	N	n ₁	n ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂
18		1500	83	-	-	9.5	1.09	12.8	1.47	21.5	2.46	34	3.94	46	5.27	64	7.38
		100	56	-	-	6.6	1.14	8.8	1.52	14.8	2.54	24	4.09	32	5.5	44	7.63
		750	42	-	-	5.1	1.17	6.8	1.55	11.3	2.58	18	4.22	24	5.59	34	7.88
20		1500	75	-	-	8.7	1.11	11.5	1.47	20.1	2.56	31	3.92	41	5.25	57	7.23
		100	50	-	-	6.0	1.14	8.1	1.55	14.0	2.67	21	4.09	29	5.5	38	7.26
		750	38	-	-	4.7	1.2	6.2	1.58	10.8	2.74	16	4.18	22	5.6	30	7.74
Номинальная мощность P1 (кВт), номинальный крутящий момент T2 (кНм)														Таблица А-1			
Передающее отношение	Номинальная скорость (об/мин)	Характеристики редуктора															
		280		315		330		375		420		450					
i	N	n ₁	n ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂		
8		1500	188	188	9.56	271	13.8	340	17.3	436	22.2	607	30.9	748	38.1	-	-
		100	125	130	9.93	188	14.4	236	18	302	23.1	420	32.1	520	39.7	-	-
		750	94	100	10.2	145	14.8	182	18.5	233	23.7	324	33	400	40.7	-	-
10		1500	150	153	9.75	221	14.1	278	17.7	357	22.7	495	31.5	613	39	-	-
		100	100	107	10.2	154	14.7	193	18.4	247	23.6	343	32.8	424	40.5	-	-
		750	75	82	10.4	119	15.1	148	18.9	190	24.2	265	33.7	327	41.6	-	-



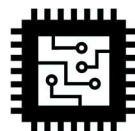
PROMKTR

Компоненты для автоматизации
производств

Номинальная мощность P1 (кВт), номинальный крутящий момент T2 (кНм)														Таблица А-1			
Передаточное отношение	Номинальная скорость (об/мин)	Характеристики редуктора															
		280		315		330		375		420		450					
i	N	n ₁	n ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂		
12,5	1500	120	124	9.9	180	14.3	225	17.9	289	23	402	32	496	39.5	-	-	
	100	80	86	10.3	125	14.9	156	18.6	200	23.9	278	33.2	343	41	-	-	
	750	60	67	10.6	96	15.3	120	19.1	154	24.5	214	34.1	265	42.2	-	-	
14	1500	107	112	9.95	162	14.4	202	18	259	23.1	361	32.2	447	39.8	-	-	
	100	71	77	10.3	112	15	140	18.7	180	24	250	33.4	309	41.3	-	-	
	750	54	59	10.6	86	15.4	108	19.3	139	24.7	192	34.3	238	42.4	-	-	
16	1500	94	100	10.2	145	14.8	182	18.5	233	23.7	324	33	400	40.7	-	-	
	100	63	69	10.6	100	15.3	126	19.2	161	24.6	224	34.2	277	42.4	-	-	
	750	47	54	10.9	77	15.7	97	19.7	124	25.3	173	35.2	213	43.4	-	-	
18	1500	83	90	10.3	130	14.9	163	18.7	209	24	291	33.4	360	41.2	-	-	
	100	56	62	10.7	90	15.5	113	19.4	145	24.9	201	34.6	249	42.8	-	-	
	750	42	48	11	70	16	87	20	112	25.6	155	35.6	192	43.9	-	-	
20	1500	75	82	10.4	119	15.1	150	19.1	196	24.9	272	34.6	335	42.7	-	-	
	100	50	57	10.8	82	15.7	102	19.5	130	24.9	182	34.7	224	42.8	-	-	
	750	38	44	11.1	63	16.7	78	19.8	98	25	137	34.8	168	42.8	-	-	

Примечание: В вышеуказанной таблице приведены данные для редукторов при стандартной скорости. В случае использования редукторов в усиленном режиме, рекомендуется применять коэффициент расчёта 1.12

- Приведенные в таблице значения мощности и крутящего момента уже учитывают условия эксплуатации и коэффициенты запаса прочности. При использовании для экструдеров перерабатывающие пластмассы, при выборе редуктора необходимо пользоваться данными, приведенными в таблице. В случае подбора редуктора при использовании для экструдеров переработки резиновых изделий необходимо применять коэффициент расчета 0,9.



PROMKTR

Компоненты для автоматизации
производств

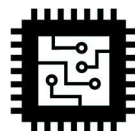
- Если входная или выходная скорость отличается от номинальной скорости, указанной в таблице, более чем на 4%, мощность следует рассчитывать исходя из ближайшей доступной скорости и принципа равного крутящего момента.

Значения тепловой мощности редукторов серии ZLYJ

Характеристики редуктора	Тепловая мощность редуктора (кВт)											Таблица А-2	
	112	133	146	173	200	225	250	280	315	330	375	420	450
Тепловая мощность P_{G1}	13.4	17.4	23.4	25.3	45.9	51.1	64.1	72.3	97.5	100.9	118.4	154.0	182.8
Тепловая мощность P_{G2}	-	-	-	52.6	81.5	89.1	108.2	118.3	-	-	-	-	-
Тепловая мощность P_{G3}	-	-	-	-	110.6	115.8	128.9	184.5	209.7	230.4	277.4	387.7	416.6

Примечание:

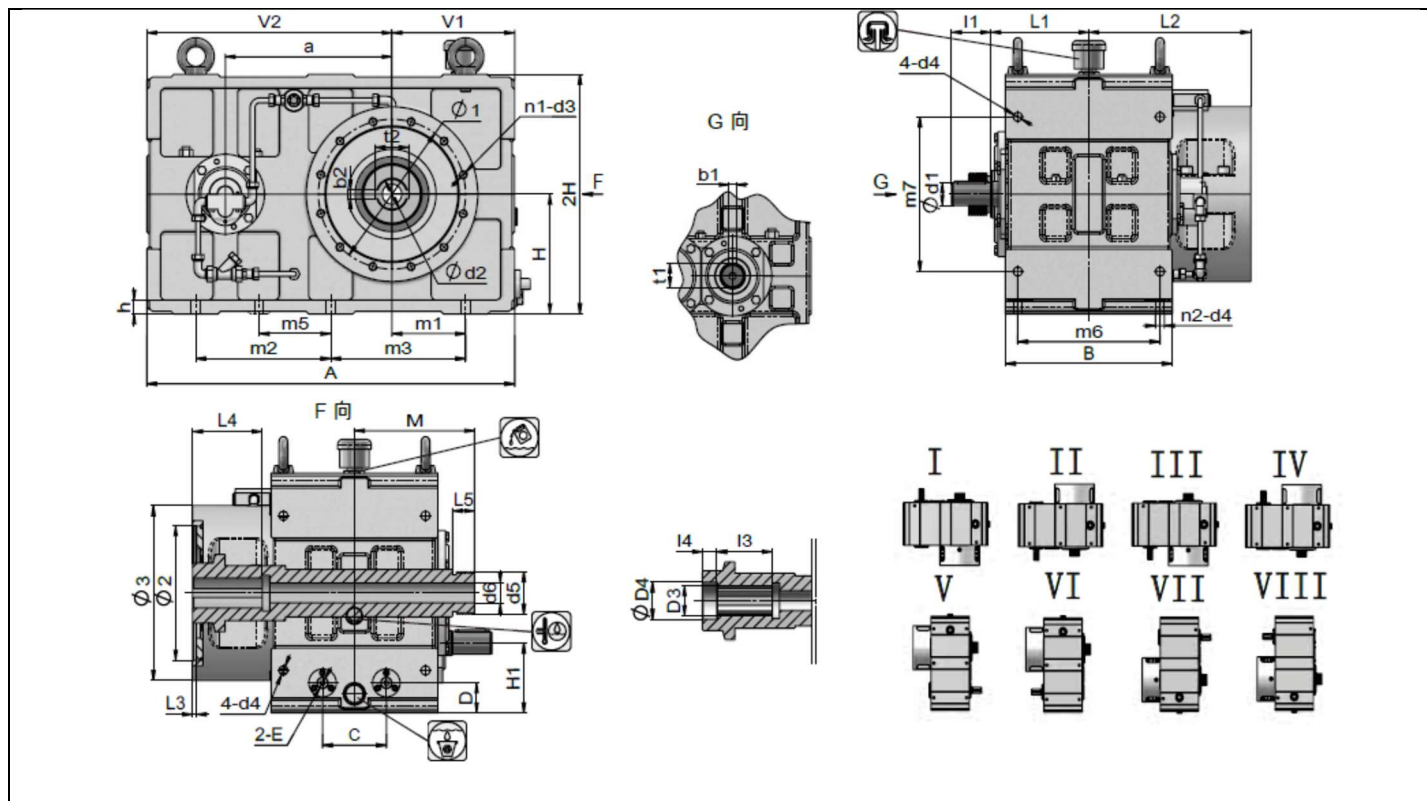
- Тепловая мощность P_{G1} без дополнительных мер охлаждения
- Тепловая мощность P_{G2} со встроенным элементом охлаждения
- Тепловая мощность P_{G3} при наличии принудительной циркуляции и охлаждения
- Заштрихованная область представляет собой стандартную конфигурацию редуктора.



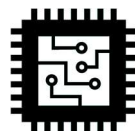
PROMKTR

Компоненты для автоматизации
производств

Габаритные и присоединительные размеры редукторов для экструдеров ZLYJ



Тип	Схема установки															
	a	A	B	H ⁰ ₋₁	H1 ⁰ ₋₁	V1 ⁰ ₋₁	V2 ⁰ ₋₁	h	n2	d4	m1	m2	m3	m5	m6	m7
ZLYJ112	184	426	170	130	-	146	280	18	4	Φ14	96	-	326	-	136	170
ZLYJ133	218	478	215	140	-	165	313	20	6	Φ16	104	-	370	-	180	184
ZLYJ146	256	560	250	160	-	190	370	22	6	Φ16	118	-	425	-	210	210
ZLYJ173	285	576	256	170	-	181.5	394.5	22	6	Φ18	113.5	-	440	-	225	214
ZLYJ180	320	650	300	200	-	200	450	30	6	Φ18	130	-	510	-	260	240
ZLYJ200	340	750	340	240	-	250	500	36	6	Φ18	150	-	550	-	290	310
ZLYJ225	384	800	360	250	-	255	545	36	6	Φ26	165	-	620	-	315	330
ZLYJ250	430	930	380	280	-	310	620	45	6	Φ26	205	360	360	-	330	340
ZLYJ280	480	970	410	300	-	300	670	50	6	Φ30	200	385	385	-	355	380
ZLYJ315	539	1160	450	350	-	390	770	55	6	Φ30	260	450	450	-	390	460
ZLYJ330	575	1160	450	350	-	355	805	60	6	Φ30	225	450	450	-	390	425
ZLYJ375	625	1280	466	400	-	415	865	60	8	Φ32	250	475	500	265	400	500
ZLYJ395	680	1310	505	425	-	415	895	60	8	Φ32	300	530	550	295	447	520
ZLYJ420	695	1420	550	460	-	455	965	60	8	Φ32	305	580	540	328	480	580
ZLYJ450	765	1550	600	500	-	490	1060	60	8	Φ32	300	600	600	300	520	550
ZLYJ630	1070	2000	770	630	-	600	1400	80	8	Φ48	400	850	800	450	670	-

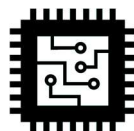


PROMKTR

Компоненты для автоматизации
производств

Тип	Схема установки															
	a	A	B	H ₋₁ ⁰	H1 ₋₁ ⁰	V1 ₋₁ ⁰	V2 ₋₁ ⁰	h	n2	d4	m1	m2	m3	m5	m6	m7
ZSYJ450	765	1550	600	500	-	490	1060	60	8	Φ32	300	600	600	300	520	-
ZSYJ560	960	1850	610	580	-	560	1290	80	8	Φ48	390	730	780	-	510	-
ZSYJ630	1070	2000	770	630	-	600	1400	80	8	Φ48	400	850	800	450	670	-

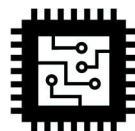
Тип	Входной вал					Выходной вал		Таблица А-3	
						Ключ			
	L1	l1	d1 (m6)	t1	b1	d2 (H8) (GB/T1095)	t2	b2 (F9)	L4
ZLYJ112	106	60	28	31	8	35	38.3	10	52
ZLYJ133	125	60	28	31	8	38	41.3	10	80
ZLYJ146	148	70	32	35	10	45	48.8	14	120
ZLYJ173	148	80	38	41	10	50	57.6	14x2	140
ZLYJ180	176	80	42	45	12	55	63.6	16x2	155
ZLYJ200	200	80	45	48.5	14	60	68.8	18x2	170
ZLYJ225	205	110	55	59	16	70	79.8	20x2	170
ZLYJ250	220	110	60	64	18	80	90.8	22x2	180
ZLYJ280	240	125	65	69	18	90	100.8	25x2	180
ZLYJ315	250	140	75	79.5	20	100	112.8	28x2	200
ZLYJ330	260	170	85	90	22	110	122.8	28x2	220
ZLYJ375	265	170	85	90	22	110	122.8	28x2	255
ZLYJ395	295.5	170	85	90	22	110	122.8	28x2	255
ZLYJ420	310	130	95	100	25	120	134.8	32x2	270
ZLYJ450	350	130	100	106	28	170	188.8	40x2	250
ZLYJ630	430	165	120	127	32	180	200.8	45x2	340
ZSYJ450	350	105	75	79.5	20	170	188.8	40x2	250
ZSYJ560	355	130	95	100	25	160	178.8	40x2	300
ZSYJ630	430	165	110	116	28	180	200.8	45x2	340



PROMKTR

Компоненты для автоматизации
производств

Тип	Выходной вал											
	Стандарт R				Эвольвентный шлиц К				d5	d6	L5	M
	D3 (GB/T 1144-2001)	I3	D4 (H8)	I4	D3 (GB/T 3478.1-2008)	I3	D4 (H8)	I4				
ZLYJ112	8x32x38x6	30	40	10	INT 22z x 1.5m x 30P x 7H	28	40	15	Внутренняя резьба M20	22	30	125
ZLYJ133	8x36x42x7	45	45	10	INT 24z x 1.5m x 30P x 7H	35	45	15				137
ZLYJ146	8x42x48x8	55	50	15	INT 28z x 1.5m x 30P x 7H	35	50	20				167
ZLYJ173	8x46x54x9	65	60	15	INT 23z x 2m x 30P x 7H	55	55	20				167
ZLYJ180	8x52x60x10	70	65	15	INT 28z x 2m x 30P x 7H	50	65	20				180
ZLYJ200	8x52x60x10	80	65	15	INT 28z x 2m x 30P x 7H	55	65	20	M85x4	55	50	250
ZLYJ225	8x62x72x12	90	75	15	INT 32z x 2m x 30P x 7H	60	75	20				265
ZLYJ250	10x72x82x12	80	85	20	INT 24z x 3m x 30P x 7H	65	85	25				285
ZLYJ280	10x82x92x12	100	95	20	INT 28z x 3m x 30P x 7H	70	95	25				300
ZLYJ315	10x82x92x12	130	95	20	INT 31z x 3m x 30P x 7H	70	105	25				M90x4
ZLYJ330	10x92x102x14	150	105	20	INT 34z x 3m x 30P x 7H	75	115	25	M85x4	M90x4	60	350
ZLYJ375	10x92x102x14	180	105	20	INT 34z x 3m x 30P x 7H	90	115	25	345			
ZLYJ395	10x92x102x14	180	105	20	INT 34z x 3m x 30P x 7H	90	115	25	383.5			
ZLYJ420	10x112x125x18	160	130	25	INT 28z x 4m x 30P x 7H	110	125	30	370			
ZLYJ450	10x112x125x18	200	130	25	INT 30z x 5m x 30P x 7H	80	170	30	425			
ZLYJ630	-	-	-	-	-	-	-	-	520			
ZSYJ450	-	-	-	-	-	-	-	-	425			
ZSYJ560	-	-	-	-	-	-	-	-	435			
ZSYJ630	-	-	-	-	-	-	-	-	520			



PROMKTR

Компоненты для автоматизации
производств

Тип	Упорный пакет							Упорный подшипник и винт			Соединение			Масса (кг)	Объем смазки (L)
	L2	Φ1	Φ2 (H7)	L3	Φ3	n1	d3	Модель	Номинальная нагрузка Cr (kN)	Максимальный диаметр винта (мм)	C	D	E		
ZLYJ112	203	185	160	8	210	6	M10	51413	215	45	-	-	-	95	4
ZLYJ133	205	205	180	8	230	8	M12	29415E	468	55	-	-	-	144	7
ZLYJ146	245	230	200	8	260	8	M12	29417E	582	65	-	-	-	205	10
ZLYJ173	250	260	230	8	300	8	M16	29420E	778	75	85	38	ZG 1/2	256	12
ZLYJ180	300	260	230	8	300	8	M16	29420E	778	75	100	40		400	22
ZLYJ200	330	300	270	8	350	12	M16	29422E	923	90	120	40		500	28
ZLYJ225	355	370	330	8	420	12	M20	29426E	1249	105	140	50	650	33	
ZLYJ250	380	370	330	8	420	12	M20	29428E	1288	110	160	50	ZG 3/4	815	46
ZLYJ280	405	400	360	8	450	12	M24	29432E	1589	120	160	50		1020	55
ZLYJ315	440	405	365	8	450	12	M24	29434E	1878	130	160	55		1410	84
ZLYJ330	445	450	400	10	500	12	M24	29436E	2056	130	160	55		1520	87
ZLYJ375	445	450	400	10	500	12	M24	29438E	2297	150	160	55		1800	110
ZLYJ395	493.5	500	450	10	570	12	M24	29440E	2483	150	160	60		2150	140
ZLYJ420	535	580	500	10	660	12	M30	29448E	2725	165	200	60		2750	166
ZLYJ450	600	610	500	15	700	12	M30	29448E	2725	165	200	60		3560	215
ZLYJ630	760	720	650	25	805	12	M36	-	-	-	300	80		8200	-
ZSYJ450	600	610	520	10	700	12	M36	-	-	-	200	60		3800	210
ZSYJ560	670	720	620	25	805	12	M36	-	-	-	270	80	5350	-	
ZSYJ630	760	720	650	25	805	12	M36	-	-	-	300	80	8500	-	